

产品



BEVPOR 终端稳定

派克多明尼克汉德BEVPOR PES系列的过滤器通过维持微生物稳定性来延长产品保质期，同时维持最终产品的颜色和风味。

- 0.2-1.2微米
- 聚醚砜膜过滤器
- 再生后能延长使用寿命
- 生物负荷稳定

PEPLYN 澄清&预稳定

派克多明尼克汉德PEPLYN系列的过滤器采用渐紧式聚丙烯深层介质，具有高容污力和高流量。

- 3到100微米
- PEPLYNMAX大直径样式
- 卓越的颗粒拦截性能

PREPOR 预稳定

液体预过滤能有效去除腐败微生物和酵母菌，维持产品的稳定性及保护终端膜过滤器。

- 0.6到1.5微米
- 玻璃纤维和聚丙烯两种滤材
- 过滤面积大
- 高容污力

CARBOFLOW 碳过滤器

活性碳过滤器效率高，是经FDA批准的降低氯含量的理想滤材。

- 2种过滤级别
- 长度为5到40英寸
- 卓越的吸附性能

STEAM 食品级

熔接&折叠式蒸汽过滤器专为食品级蒸汽设计。保护管路、设备和下游过滤器。精度为1微米的过滤器能保证蒸汽符合[3A Standard 609-03]要求。

- 1到25微米
- 316L不锈钢材质
- 高流量
- Jumbo大流量形式



TETPOR AIR 空气/气体过滤器

TETPOR AIR除菌过滤器具有卓越的过滤性能，且能保证整个工艺流程的生物安全性。

- 聚四氟乙烯滤膜具有高空隙率
- 绝对精度过滤保证生物安全性
- 高流量，低压降
- 蒸汽灭菌温度达142°C (287.6°F)
- 独特的预过滤层

BIO-X 空气/气体过滤器

BIO-X II空气除菌过滤器采用硼硅酸玻璃纤维滤材。该介质被证实能去除直径达0.01微米的微小颗粒，因此能保证去除包括细菌和病毒在内的所有微生物。

- 操作温度高达200°C (329°F)
- 结构坚固耐用

BIO-X 液体&气体

派克多明尼克汉德公司拥有一系列单芯或多芯滤壳，专为食品和饮料应用领域设计。滤壳有标准型号及适应特定应用需求的附加型号。

- 3到30支多芯液体滤壳
- 工业用通风滤壳
- 卫生级空气滤壳

INTEGRITY TEST EQUIPMENT 液体&气体

派克多明尼克汉德拥有一系列专为您的工业所设计的检测仪器。所有仪器都有我们的全球服务工程师团队和技术人员来支持。

- VALAIRDATA II 除菌气体过滤器的油雾挑战测试
- BEVCHECK 手持式测试仪，用于检测膜过滤器的压力衰减
- BEVCHECK PLUS 内置式打印机提供打印版测试报告

MIDIGAS & MAXIGAS 氮气发生器

氮气发生器能够在在线生产氮气，与其他传统的氮气源相比，它能够降低成本达90%，且具有卓越的效能。

- 业主投资成本低，回报周期短，并杜绝了由气缸供气造成的损失
- 按需供气的功能减少了浪费
- 能效高：通过一个小型压缩机操作



WS WATER SEPARATORS 大量液体去除

在各种流量条件下，有效的去除提供符合甚至超过压缩空气质量大量液体。OIL-X EVOLUTION WS 国际标准ISO8573-1要求的空气水分离器同时能够降低能耗和碳排放。OIL-X EVOLUTION也是世界上最具能效的压缩空气过滤器，帮助减少碳排放。

- 测试要求符合ISO8573.9要求
- 单独进行性能认证
- 低压力损失/低操作成本

OIL-X EVOLUTION 压缩空气过滤器

干燥器的去除符合压缩空气质量国际标准ISO8573-1,2,3级要求。PNEUDRI压缩空气干燥器模块以其独特的节省空间设计，具有优良的性能、灵活性及延展性。操作成本低，完整的能量管理系统，保证能耗维持在最低水平。

- 最具能效的过滤器
- 符合ISO8573.1:2001要求的高质量压缩空气
- 运行成本低
- 能效高

PNEUDRI 干燥器

Hyperchill能将生产效率最大化，并将成本降至最低，同时更易符合水质规范的要求。Hyperchill是解决工业所需冷却水的最佳办法。

- 提高生产率，降低成本
- 适应个别客户的特定需求

HYPERCHILL 精密冷却设备

PCO2能保护CO2不受杂质和污染物影响。

- 保证与International Society for Beverage Technologies (ISBT)提出的质量要求相一致

PCO2 CO2精制系统

保护饮料生产不受杂质蒸气影响。

- 高质量空气
- 完全不受腐蚀/损坏
- 低安装成本

派克汉尼汾在中国的联系方式

派克汉尼汾流体传动产品(上海)有限公司

中国上海市金桥出口加工区云桥路280号

邮编：201206

电话：86 21 2899 5000

传真：86 21 5834 8975

北京办事处

北京市朝阳区光华路7号汉威大厦21层B2109室

邮编：100004

电话：86 10 6561 0520

传真：86 10 6561 0526

广州办事处

中国广东省广州市天河区体育东路138号金利来中心1706室

邮编：510620

电话：86 20 3878 1583

传真：86 20 3878 1700

派克汉尼汾香港有限公司

香港九龙长沙湾长义街九号建业中心八楼

电话：852 2428 8008

传真：852 2480 4256

长沙服务中心

长沙市开福区德雅路四季美景72-73号

邮编：410003

电话：86 731 4530210

传真：86 731 4530170

成都办事处

成都成华区成华大道一段36号东景丽苑2号楼

邮编：610051

电话：86 28 8436 7205

传真：86 28 8436 7282



航空航天
环境控制
机电
过滤
流体与气体处理
液压
气动
过程控制
密封与屏蔽



葡萄酒生产 产品和服务指南



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

致力于为您的业务增值

改善质量和控制

在创新性产品、先进的技术设备和专门的国际化团队的支持下，派克多明尼克汉德基于对客户业务的特定需求的认识，为其提供完整的解决方案。

增值过程贯穿整个葡萄酒生产工艺

Purecare项目意味着采用一种联合方法对整个葡萄酒工艺进行审查和管理。Purecare包括前期的咨询和评估建立整个目标以及一系列售后工作，从而确保派克多明尼克汉德的解决方法效率最高。Purecare涵盖影响客户工艺流程的各个方面，这些方面一些细微的改变都会使结果有很大差异。

超过过滤范围的纯度要求

不断发展新的方法，为您的生产工艺的各个方面提供质量支持，这使我们真正成为纯化液体和气体应用领域的领导者，并对您的最终产品质量提供保障。

全球范围的支持体系

占派克汉尼汾公司\$10billion的份额，分公司遍布全球25个国家，并有9家工厂。因此，我们能够从当地实际情况出发提供真正的全球支持。

致力于工艺的改善

我们的目标是不断改善生产率，降低工艺成本和保证最终产品的安全性。派克多明尼克汉德公司致力于通过Purecare，以前期咨询和售后支持的方式来实现您的目标：

- 对研究&技术方面的持续投资
- 新产品的应用
- 根据市场&地理经验得到特定解决方案
- 全球性的技术、服务和销售支持网络
- 与世界一流的饮料公司合作，获得极佳的声誉
- 具有高技能、经验丰富和经过专门培训的员工



制冷

冷却工艺经常用于葡萄酒厂：

- 发酵过程调节温度
- 加快酒石酸盐的结晶沉淀
- 葡萄酒保存的稳定性

派克海沃斯在生产冷却系统方面有30多年的经验，并有多种应用于葡萄酒领域的冷却器类型。

远程监控

- 网络监控系统能对过滤器的性能表现进行实时监控
- 监控系统参数
 - 突出问题&意外改变
 - 对客户和派克多明尼克汉德支持团队的工作情况进行监控



完整性测试

在工艺条件严苛的应用领域，对灭菌级过滤器进行完整性测试是其基本要求，能够保证客户产品的生物安全性和使用寿命等。派克多明尼克汉德公司提供一系列适用于饮料行业的完整性检测仪器，其测试规程符合HACCP系统的要求。

- VALAIRDATA II - 除菌空气过滤器的油雾挑战测试
- BEVCHECK PLUS - 膜式过滤器的压力衰减测试

可滤性(FI)评估

实验室规模的测试用于确定啤酒的可滤性
测试数据可用于过滤器选型

